

ファイバーレーザー溶接機 異種金属溶接検証マトリクス

使用設備：ファイバーレーザー溶接機(QCW)

検証材 材厚：t0.2~0.5mmの試験片で検証

溶接方法：重ね溶接 溶接長さ5mm

評価基準：○：20N以上 △：10~20N未満 ×：10N未満

		上側												
		SUS301	SUS304	SUS316	SUS430	銅 (C1020)	銅 (C1100)	銅 (C2801)	アルミ (A1050)	コバルト	ニッケル	チタン	タングステ ン	モリブデン
下側	SUS301	○	○	○	○	○	○	○	△	○	○	×	△	○
	SUS304	○	○	○	○	○	○	○	△	○	○	×	○	○
	SUS316	○	○	○	○	○	○	○	△	○	○	×	○	○
	SUS430	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	○	○
	銅 (C1020)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	銅 (C1100)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	銅 (C2801)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△	○
	アルミ (A1050)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	コバルト	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	△	○
	ニッケル	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	チタン	×	×	×	×	×	×	○	○	△	○	○	○	○
	タングステ ン	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△	○	○
	モリブデン	○	○	○	○	○	○	○	△	○	○	○	○	○

※気密性が必要な場合は別途お問い合わせください。
 ※弊社の指定設備、指定部材を使用した検証結果です。あくまで目安とお考えください。
 試作する場合は実際に使う設備、部材を用いての検証が改めて必要となりますので、ご了承ください。

溶接に関することはお気軽にお問い合わせください!



レーザー加工・精密溶接のエキスパート

三郷金属工業株式会社

 **06-6992-3334**

お電話のお問合せ：平日 9:00 ~ 17:00



担当：河井

FAXお問い合わせ用紙

ふりがな			
会社名			
部署名	ふりがな		
	ご担当者名		
電話番号	FAX番号		
E-mail			
ご住所			
三郷金属工業をどちら でお知りになりました か？	<input type="checkbox"/> 以前から知っている	<input type="checkbox"/> 紹介・口コミ	
	<input type="checkbox"/> インターネット	<input type="checkbox"/> その他()	

※申し訳ありませんが以下のお客様はお引き受けできかねます。
「個人のお客様」「一点もの、もしくは試験溶接不可のもの」

お問い合わせ内容

【詳細記入欄】

カテゴリ

量産 試作 設備導入 溶接コンサルティング その他()

FAXでご送信ください

06-6992-3336

三郷金属工業株式会社

〒570-0048
大阪府守口市寺方本通2丁目13番17号
TEL: 06-6992-3334
<http://www.laser-factory.jp>