品　名 ：********　　作成日： 20**年**月**日

No	級の境界値	級の中点値	5 10 15 20 25 30	度数	備　考
1	15.475 ～ 15.505	15.490		0	
2	15.505 ～ 15.535	15.520		0	
3	15.535 ～ 15.565	15.550		0	
4	15.565 ～ 15.595	15.580		0	
5	15.595 ～ 15.625	15.610		0	
6	15.625 ～ 15.655	15.640		0	
7	15.655 ～ 15.685	15.670		0	
8	15.685 ～ 15.715	15.700	■	1	
9	15.715 ～ 15.745	15.730		0	
10	15.745 ～ 15.775	15.760		0	
11	15.775 ～ 15.805	15.790	■■	2	
12	15.805 ～ 15.835	15.820		0	
13	15.835 ～ 15.865	15.850	■■■	3	
14	15.865 ～ 15.895	15.880	■■■■	4	
15	15.895 ～ 15.925	15.910	■■■■■■	6	
16	15.925 ～ 15.955	15.940	■■■■■■■■■■	10	
17	15.955 ～ 15.985	15.970	■■■■■■■	7	
18	15.985 ～ 16.015	16.000	■■■■■■■■■■■	11	
19	16.015 ～ 16.045	16.030	■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	24	
20	16.045 ～ 16.075	16.060	■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	40	
21	16.075 ～ 16.105	16.090	■■■■■■■■■■■■■■■■	16	
22	16.105 ～ 16.135	16.120		0	
23	16.135 ～ 16.165	16.150		0	
				124	

[サンプル数]
N＝　124

[測定単位]
ｍｍ

[規　格]
16.10～16.40

[データー]

データーＭＡＸ ＝	16.09
データーＭＩＮ ＝	15.69
ＭＡＸ－ＭＩＮ ＝	0.40
平　均　値 ＝	16.01

[標準偏差]

標準偏差 Ｓ ＝	0.07
３・Ｓ ＝	0.22
平均 ＋ ３・Ｓ ＝	16.24
平均 － ３・Ｓ ＝	15.79

[特記事項]

[工程能力指数]
ＣＰ(両側規格) ＝ 0.67
ＣＰｋ(両側規格) ＝ -0.39　ｋ＝ 1.583
ＣＰ(上限規格のみ)＝ 1.72
ＣＰ(下限規格のみ)＝ -0.39
(少なくとも1.33より大きいこと)

[作成部署]
****課

[作成者]
**